



JFE的不锈钢板

领先世界

JFE钢铁公司的不锈钢

JFE钢铁公司,作为不锈钢制造的先锋,已有50年以上的丰富经验。并且,在不锈钢薄板行业,JFE是唯一专业生产铬系不锈钢的钢铁公司。

近年,在建筑、汽车、电器、厨房器具等业界不仅对耐蚀性能,而且对于具备环保性和重复使用性的要求越来越多。相对于镍系不锈钢,价格稳定,成本优异,导热性优但热膨胀减少,具有磁性方便运作等性能的铬系不锈钢的需求有大幅增加。

本公司的不锈钢,采用独自的设备和尖端生产技术,从铬矿冶炼,热轧,冷轧进行一条龙生产。产品种类繁多,具备高氧化性的净化器金属载体用箔材「JFE20-5USR」,高温抗软化刹车盘用材「JFE410DB-ER」,耐蚀性和钛匹敌的「JFE30-2」,不添加Ni、Mo而具备304以上耐蚀性的「JFE443CT」等高耐蚀性不锈钢,并且提高r值使其具有良好的深加工性能。

JFE钢铁公司坚信本公司的不锈钢产品可满足客户的多方面要求,为客户的事业发展作出贡献。



1

种类丰富的
铬系不锈钢

2

适合用途的
连续冷轧实用
不锈钢

3

厚度和平坦度的
精确控制

始终如一的质量

从炼钢到冷轧最终工序的一体化质量控制系统能保证产品质量始终如一，并具有良好的成形性和抗腐蚀性。

外观精美的表面

以热轧为首的各种设备,导入最新锐的自动控制器,提高精度的同时,轧辊保持最佳状态,使产品的表面精美,赢得了广大客户的称赞。

应用广泛的用途

拥有品种繁多的铬系不锈钢,特别是低碳铬系的不锈钢产品丰富,宽幅不锈钢箔亦有生产。

JFE443CT的特长

21铬基不锈钢

新开发钢种〈可替代SUS304〉

未添加镍、钼，可实现与SUS304同等或以上的耐腐蚀性

特 长

1, 优异的耐腐蚀性

- 1 铬含量高达21%，具有与SUS304同等或更优异的耐腐蚀性。
特别是长期的户外暴露试验结果显示，
- 2 JFE443CT具有比SUS304更优异的耐腐蚀性。

2, 价格优势与稳定性

镍、钼具有资源短缺，价高、价格变动大的缺点。
JFE443CT无添加镍钼，不仅节能且不受镍钼价格大幅变动的影响。

3, 良好的加工性与焊接性

- 1 具有良好的加工性与焊接性。
- 2 与SUS304相比，由于不易发生加工硬化，可减少剪切或冲压成形时的加工负荷。

4, 优异的物理性能

- 1 热膨胀较SUS304少40%。
- 2 具有磁性，便于利用磁力拣选以及利用磁性搬运。

5, 丰富多样的表面处理

提供各种研磨加工处理表面，以及类似SUS304*2B表面成色的白色钢面（2BW）、抛光钢面（2B、BA）、冷轧钢面（KD）等。

6, JIS、ASTM规格钢

能够提供JIS或ASTM标准不锈钢（分别于2010年被列入JIS及ASTM规格）。

JIS规格（G4304、G4305）：SUS443J1

ASTM规格（A240/240M-10）：UNS No.S44330

7, 制造范围

板厚4mm以下、板宽1524mm以下为可制造范围。

化学成分

(mass %)

钢种名称	C (碳)	Si (硅)	Mn (锰)	P (磷)	S (硫)	Cr (铬)	Cu (铜)	N (氮)	其他
JFE标准值	0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	20.00 ~ 23.00	0.30 ~ 0.80	0.025 以下	Ti 8 x (C% + N%) ~ 0.80%
代表例	0.01	0.1	0.2	0.03	0.002	21.0	0.4	0.01	Ti/0.3

机械性能

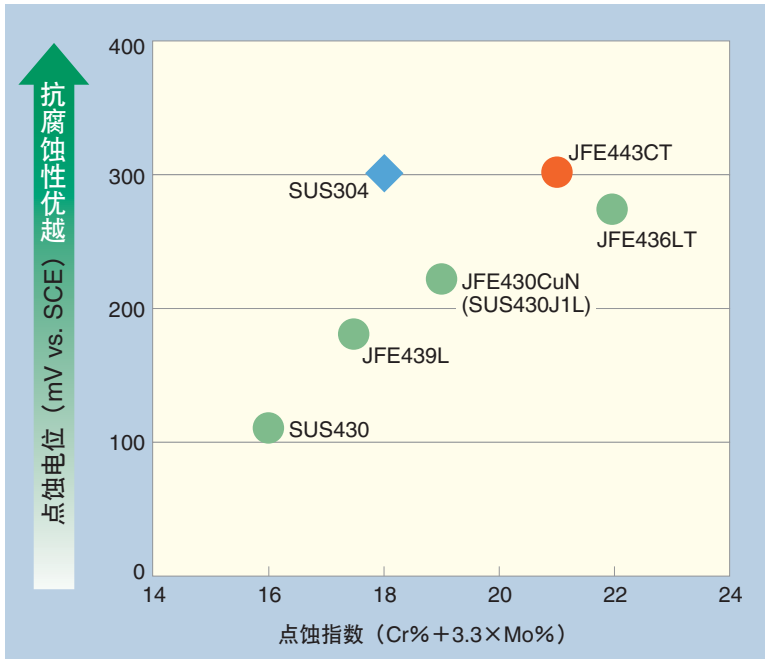
代表值 板厚：0.8mm

钢种名称	0.2%屈服强度 (N/mm ²)	抗拉强度 (N/mm ²)	延伸率 (%)	平均 r 值
JFE443CT	305	483	31	1.3
SUS430	320	490	29	1.0
SUS304	260	645	60	1.0



抗腐蚀性

JFE443CT 和普通不锈钢的点腐蚀电位比较



冲绳沿岸 4 年暴露试验结果



试验片尺寸：75×100mm
表面 # 800 抛光处理
离岸距离：20m

2BW处理钢面

JFE443CT的2B处理钢面和普通铬基不锈钢一样，具有黑色光泽。为了改变视觉效果，从而使表面瑕疵不太明显，又新推出色调与2B钢面相同的2BW处理钢面。



JFE443CT的发展历程

- 2005 年 8 月 商品化
- 2007 年 2 月 荣获 2006 年日经优秀产品 · 服务奖 最优秀奖 日经产业新闻奖
- 2007 年 7 月 荣获 FujisankeiBusiness-i 第 21 届开拓独创尖端技术大奖 产经新闻社奖
- 2008 年 4 月 荣获市村产业奖功绩奖
- 2009 年 累计出货量达 10 万吨
- 2010 年 8 月 SUS443J1 通过 JIS 认证

冷轧实用不锈钢品种的特长

特 长

物美价廉的优势

实用不锈钢能够使不锈钢的抗腐蚀性、机械性能等本来的实用性得以充分发挥。

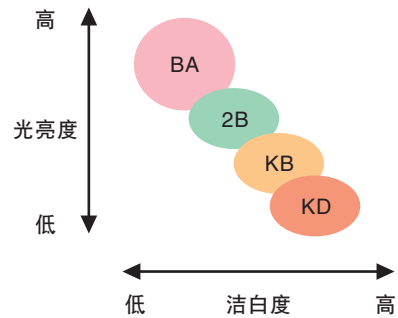
而且因利用生产普通钢的连续冷轧和连续退火设备（CAL）生产，故生产效率极高。

该类产品在汽车排气系统用途方面拥有丰厚实绩，对于外表看不见的部位或表面需要涂漆、研磨抛光等方面用途，选用此类产品可以大幅降低成本。

光洁度名称	表面状态
KD,KB	无光泽、白面

[注]

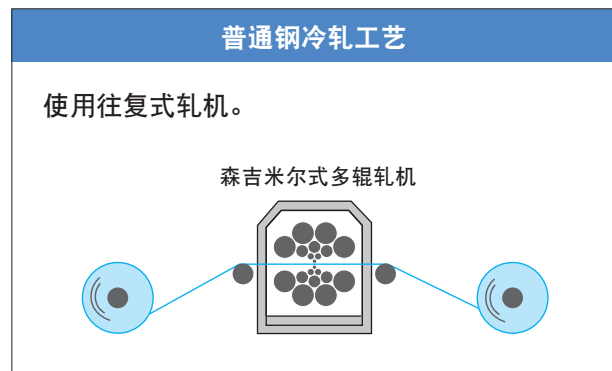
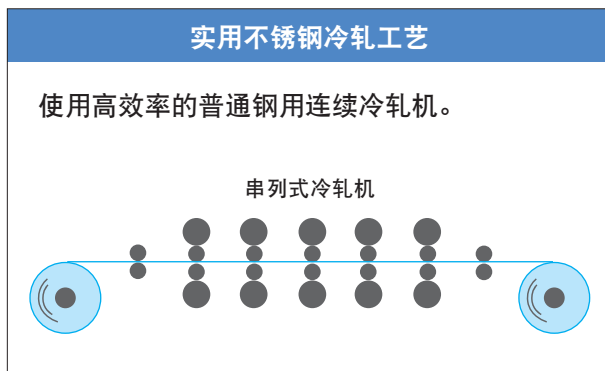
- 不插入防划伤间隔垫纸。
- 有关表面光泽、斑纹类或少量伤痕等，恕不接受任何投诉或索赔。
- KD,KB均为本公司特有的光洁度。



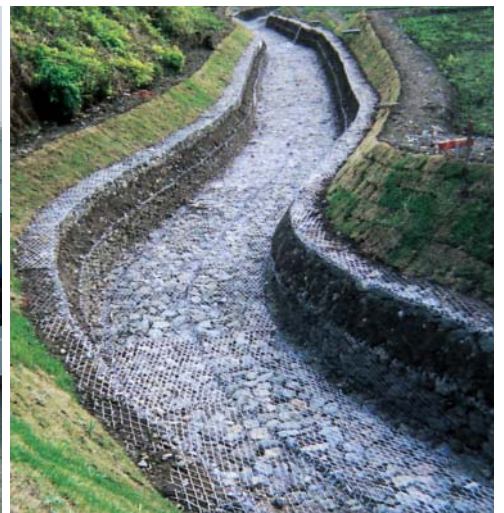
可生产钢型及其化学成分

钢 型	相应JIS名称	Cr	Mo	Ti
JFE409L	SUH409L	10.50 ~ 11.75	—	06×(C+N) ~ 0.75
SUS430	SUS430	16.00 ~ 18.00	—	—
JFE430XT	SUS430LX	16.00 ~ 19.00	—	0.10 ~ 1.00
JFE439L	SUS430LX	17.00 ~ 19.00	—	06×(C+N) ~ 0.75
JFE432LTM	SUS436J1L	17.00 ~ 19.00	0.40 ~ 0.80	08×(C+N) ~ 0.75
JFE436LT	SUS436L	16.00 ~ 19.00	0.75 ~ 1.50	11×(C+N) ~ 0.80
JFE443CT	—	20.00 ~ 23.00	—	11×(C+N) ~ 0.75

生产工艺

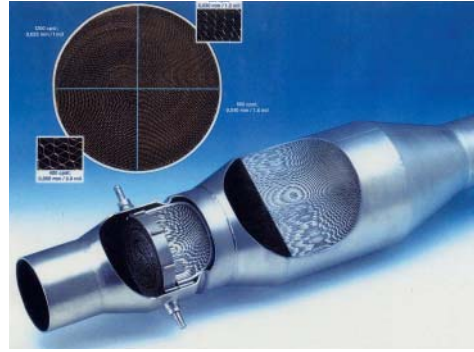


应用产品

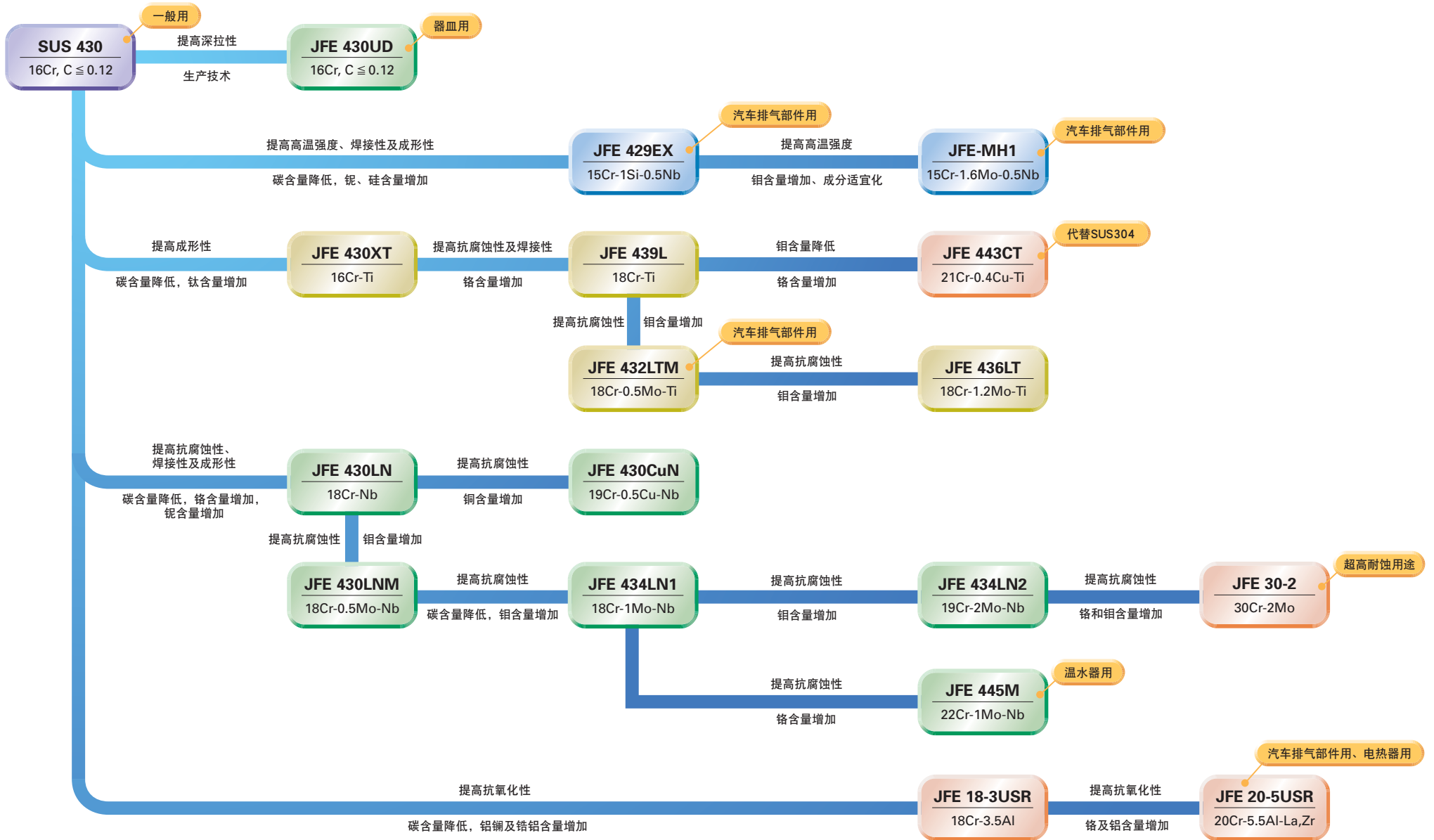


应用产品



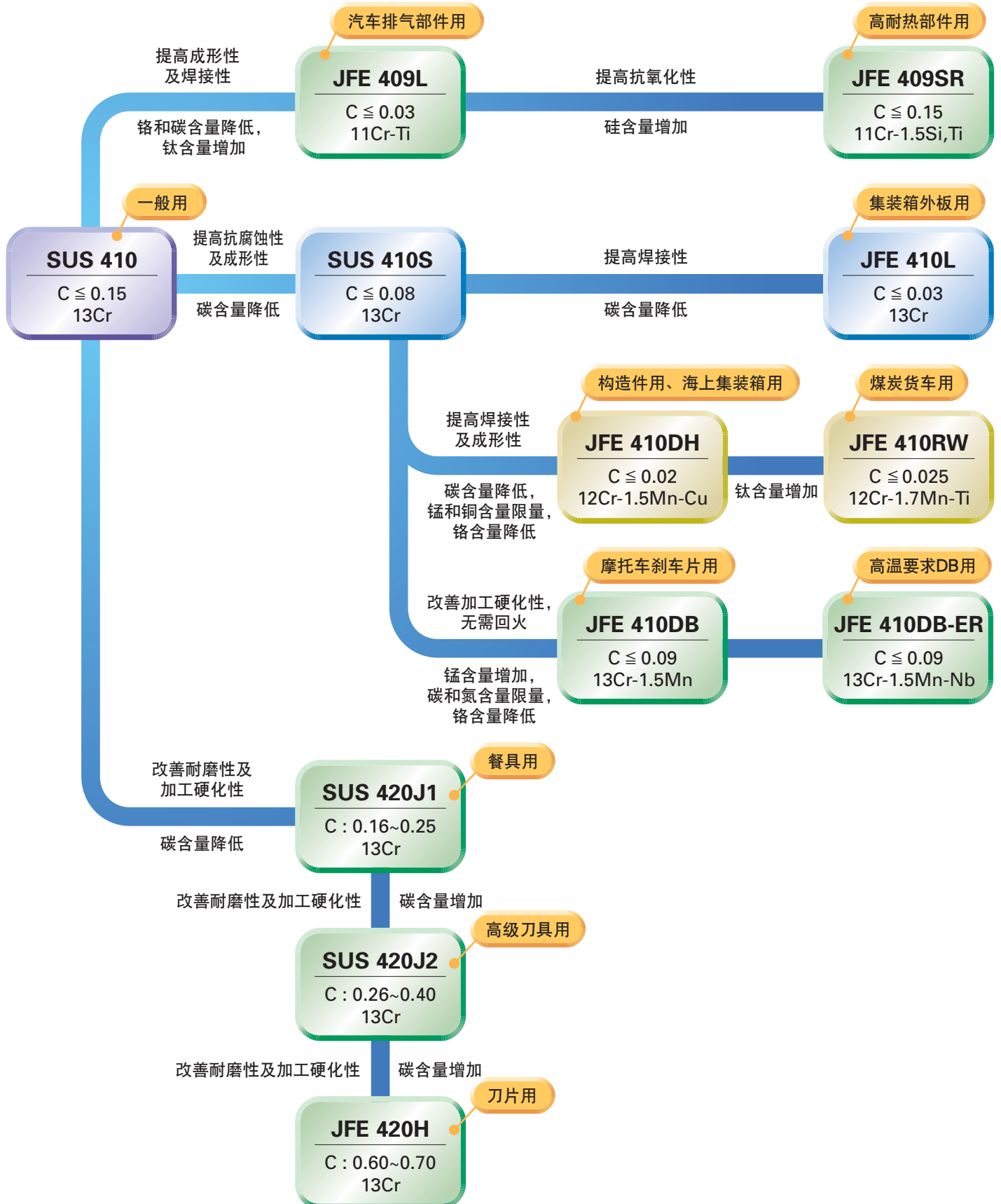


中、高铬基



钢种体系图

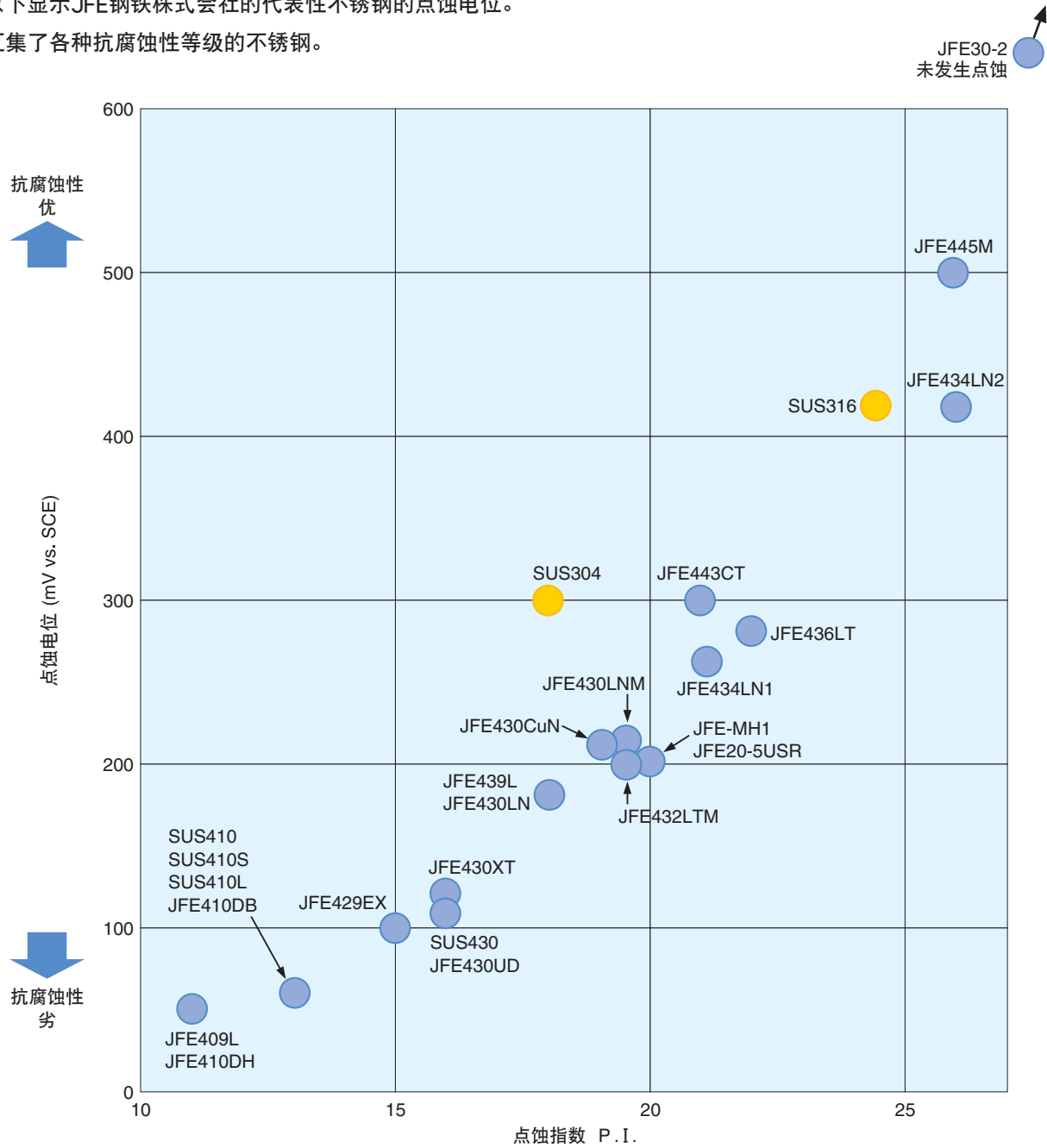
低铬基



抗腐蚀性的比较

以下显示JFE钢铁株式会社的代表性不锈钢的点蚀电位。

汇集了各种抗腐蚀性等级的不锈钢。



JFE钢铁株式会社铬基系不锈钢的抗腐蚀性

P.I. (点蚀指数)

铁素体不锈钢、马氏体不锈钢

$$P.I. = \%Cr + 3.3 \times \%Mo$$

奥氏体不锈钢

$$P.I. = \%Cr + 3.3 \times \%Mo + 16 \times \%N$$

点蚀电位JIS G 0577以为准据予以测定
(使用30℃、3.5%NaCl 水溶液)

铬 基

类别	标准名称				成分概要	性能	主要用途
	JFE钢铁标准	日本工业标准	相应的EN标准	相应的ASTM和AISI标准			
标准型号		SUS 410 *	1.4006	410	13Cr	即“13-铬不锈钢”。	餐具、机械部件、阀门
		SUS 430	1.4016	430	16Cr	典型的铬基不锈钢。	耐用日用品、厨房设备、装饰品、建筑装修材
深拉深型		SUS 410S	1.4000	410S	13Cr - 0.08C	13-铬不锈钢, 提高了焊接韧性、抗腐蚀性 & 成型性。	餐具、器皿
	JFE 430UD	SUS 430	1.4016	430	16Cr	在430的基础上提高了深拉性。	耐用日用品、厨房设备、装饰品、建筑装修材
	JFE 430XT	SUS 430LX			16Cr - Ti - ULC	提高了深拉性、抗隆凸性及焊接性。	耐用日用品、厨房设备、装饰品、建筑装修材
可焊及抗腐蚀型	JFE 430LN	SUS 430LX			18Cr - Nb - LC	提高了深拉性、抗隆凸性及焊接性。	自行车轮圈、家用电器部件
	JFE 439L	SUS 430LX	1.4510	439	18Cr - Ti - UL (C, N)	抗汽车尾气冷凝物性能好。	汽车消音器、厨房设备
	JFE 430CuN	SUS 430J1L			19Cr - 0.5Cu - Nb - UL (C, N)	在430的基础上提高了孔蚀抗腐蚀性、成型性及焊接性。	汽车装饰滚带、厨房设备、家电部品
	JFE 430LNM	SUS 436J1L			18Cr - 0.5Mo - Nb - UL (C, N)	提高了孔蚀抗腐蚀性 & 可焊性, 适用于处理热水设备。	热水储罐、快速热水器
	JFE 432LTM	(SUS 436J1L*)			18Cr - 0.5Mo - Ti - UL (C, N)	高度抗汽车尾气冷凝物性能。	汽车消音器
		SUS 434 *	1.4113	434	18Cr - 1Mo	提高了430的抗腐蚀性 & 耐点蚀性。	汽车外用装饰板
	JFE 434LN1	SUS 436L			18Cr - 1Mo - Nb - UL (C, N)	提高了434的可塑性 & 可焊性。	储水罐、汽车装饰滚带
	JFE 436LT	SUS 436L			18Cr - 1.2Mo - Ti - UL (C, N)	具有相当于304的抗腐蚀性的钢种。	汽车消音器、排气管
	JFE 443CT	SUS 443J1			21Cr - 0.4Cu - Ti - UL (C, N)	与SUS304相比, 耐点蚀性、耐大气腐蚀性同等。可拉深、可焊性均为优异的钢材。	厨房设备、建筑内外装修材、器皿、家电部品、产业机械部件
	JFE 434LN2	SUS 444		444	19Cr - 2Mo - Nb - UL (C, N)	耐点蚀性比得上SUS316的优异钢种。	太阳能集热板、温水箱
JFE 445M	SUS 445J1			22Cr - 1.0Mo - Nb - UL (C, N)	耐候性可比得上SUS316的钢种。	温水箱、建筑内外装修材	
高抗腐蚀型	JFE 30-2	SUS 447J1			30Cr - 2Mo - UL (C, N)	含铬极高的铁素体不锈钢表明即使在沿海地区也显示出出色的耐大气腐蚀性。	建筑装修材、屋顶用材料
机械零部件用		SUS 403		403	13Cr - 0.1C	适合抗腐蚀性 & 机械加工性良好的机械零部件的钢种。	机械部件
刀具专用		SUS 420J1	1.4021	420	13Cr - 0.2C	适用于要求耐磨的部件。	涡轮叶片、高温用部件
		SUS 420J2	1.4028	420	13Cr - 0.3C	淬火硬化比420J1的要高。	刀具、喷嘴阀座、阀门、直尺
	JFE 420H				13Cr - 0.6C	与SUS420J2相比, 更为可提高淬硬度的钢种。	刀具
耐热型 耐氧化型	JFE 409L	SUH 409L	1.4512		11Cr - Ti - ULC	减少409的碳含量, 提高了耐氧化性及可模锻性。	汽车排气管、歧管、催化转化器盒
	JFE 409SR				11Cr - 1.5Si - Ti - UL (C, N)	增加了409的硅含量, 提高了耐氧化性。	汽车催化转化器、取暖器
	JFE 410L	SUS 410L			13Cr - LC	即加工性良好的钢种。	集装箱外板
	JFE 429EX		1.4595		15Cr - 1Si - 0.5Nb - LC	高抗氧化及抗热疲劳。	汽车尾气歧管
	JFE-MH1				15Cr - 1.6Mo - 0.5Nb - ULC	更提高JFE429EX的耐热疲劳性的钢种。	汽车尾气歧管
	JFE 18-3USR				18Cr - 3.5Al - ULC	在高温下, 抗氧化性优异的钢种。	汽车尾气净化器用金属蜂窝结构、燃烧筒
	JFE 20-5USR				20Cr - 5.5Al - ULC	出色的耐氧化性, 即使极薄的板材亦完好无损。	汽车尾气净化器用金属蜂窝结构、燃烧筒、电热器发热板
结焊接构用	JFE 410DH				12Cr - 1.5Mn - Cu - LC	锰含量增加, 提高了焊接处的性能 & 可焊性。	海上集装箱构件、水轮机圈
	JFE 410RW				12Cr - 1.7Mn - Ti - LC	焊接部位抗腐蚀性较强的钢种。	运煤车
耐磨型	JFE 410DB				13Cr - 1.5Mn	淬火温度范围广, 利用淬火能获得所需的硬度。	摩托车刹车盘
	JFE 410DB-ER				13Cr - 1.5Mn - Nb	在高温下, 抗氧化性优异的钢种。与410DB一样利用淬火能获得所需的硬度。	摩托车刹车盘

* 如需要这些型号的钢产品请与我们接洽。

● 如需要上表没有列入的特殊型号的钢品种请与我们接洽。

● 屈服强度试验仅限特别指定时实施。

● 按HV或HRB标准测定的硬度依板材的厚度而定。

● 如需要EN、ASTM、AISI标准产品时, 有关机械性能请与我们接洽。

铬基(1)

类别	标准名称				化学成分%								机械性能						
	JFE钢铁标准	日本工业标准	相应的EN标准	相应的ASTM和AISI标准	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	其他	抗拉试验			硬度试验		弯曲试验	
													屈服强度 N/mm ²	抗拉强度 N/mm ²	延伸率 %	Hv	HRB	弯曲度	内测半径 t: 厚度
标准型号		SUS 410 *	1.4006	410	0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	11.50 ~ 13.50			205 以上	440 以上	20 以上	210 以下	93 以下	180°	1.0 × t
		SUS 430	1.4016	430	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 18.00			205 以上	420 以上	22 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
深拉深型		SUS 410S	1.4000	410S	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	11.50 ~ 13.50			205 以上	410 以上	20 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
	JFE 430UD	SUS 430	1.4016	430	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 18.00			205 以上	420 以上	22 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
	JFE 430XT	SUS 430LX			0.030 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 19.00		Ti 0.10 ~ 1.00	175 以上	360 以上	22 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
可焊及抗腐蚀性	JFE 430LN	SUS 430LX			0.030 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 19.00		Nb 0.10 ~ 1.00	175 以上	360 以上	22 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
	JFE 439L	SUS 430LX	1.4510	439	0.030 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	17.00 ~ 19.00		N 0.020 以下 Ti 6 x (C + N) ~ 0.75	175 以上	360 以上	22 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
	JFE 430CuN	SUS 430J1L			0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 20.00		N 0.025 以下 Nb 8 x (C + N) ~ 0.80 Cu 0.30 ~ 0.80	205 以上	390 以上	22 以上	200 以下	90 以下	180°	1.0 × t
	JFE 430LNM	SUS 436J1L			0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	17.00 ~ 20.00	0.40 ~ 0.80	N 0.025 以下 Nb 8 x (C + N) ~ 0.80	245 以上	410 以上	20 以上	200 以下	90 以下	180°	1.0 × t
	JFE 432LTM	(SUS 436J1L*)			0.025 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	17.00 ~ 19.00	0.40 ~ 0.80	N 0.0150 以下 Ti 8 x (C + N) ~ 0.80	205 以上	390 以上	25 以上	180 以下	88 以下	180°	1.0 × t
		SUS 434 *	1.4113	434	0.12 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 18.00	0.75 ~ 1.25		205 以上	450 以上	22 以上	200 以下	88 以下	180°	1.0 × t
	JFE 434LN1	SUS 436L			0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 19.00	0.75 ~ 1.50	N 0.025 以下 Nb 8 x (C + N) ~ 0.80	245 以上	410 以上	20 以上	230 以下	96 以下	180°	1.0 × t
	JFE 436LT	SUS 436L			0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	16.00 ~ 19.00	0.75 ~ 1.50	N 0.0250 以下 Ti 11 x (C + N) ~ 0.75	245 以上	410 以上	20 以上	230 以下	96 以下	180°	1.0 × t
	JFE 443CT	SUS 443J1			0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	20.00 ~ 23.00		N 0.025 以下 Ti 8 x (C + N) ~ 0.80 Cu 0.30 ~ 0.80	205 以上	390 以上	22 以上	200 以下	90 以下	180°	1.0 × t
	JFE 434LN2	SUS 444		444	0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	17.00 ~ 20.00	1.75 ~ 2.50	N 0.025 以下 Nb 8 x (C + N) ~ 0.80	245 以上	410 以上	20 以上	230 以下	96 以下	180°	1.0 × t
	JFE 445M	SUS 445J1			0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	21.00 ~ 24.00	0.70 ~ 1.50	N 0.025 以下 Nb 8 x (C + N) ~ 0.80	245 以上	410 以上	20 以上	230 以下	96 以下	180°	1.0 × t
高抗腐蚀型	JFE 30-2	SUS 447J1			0.010 以下	0.40 以下	0.40 以下	0.030 以下	0.020 以下	28.50 ~ 32.00	1.50 ~ 2.50	N 0.015 以下 Cu 0.20 以下	295 以上	450 以上	22 以上	220 以下	95 以下	180°	1.0 × t

* 如需要这些型号的钢产品请与我们联系。
 ● 如需要上表没有列入的特殊型号的钢品种请与我们联系。
 ● 屈服强度试验仅有特别指定时实施。
 ● 按HV或HRB标准测定的硬度依板材的厚度而定。
 ● 如需要EN、ASTM、AISI标准产品时，有关机械性能请与我们联系。

铬 基 (2)

类别	标准名称				化学成分 %								机械性能						
	JFE钢铁标准	日本工业标准	相应的EN标准	相应的ASTM和AISI标准	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	其他	抗拉试验			硬度试验		弯曲试验	
													屈服强度 N/mm ²	抗拉强度 N/mm ²	延伸率 %			弯曲度	内测半径 t: 厚度
机械零部件用		SUS 403		403	0.15以下	0.50以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	11.50 ~ 13.00			205以上	440以上	20以上	210以下	93以下	180°	1.0 × t
刀具用		SUS 420J1	1,4021	420	0.16 ~ 0.25	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	12.00 ~ 14.00			225以上	520以上	18以上	234以下	97以下	—	—
		SUS 420J2	1,4028	420	0.26 ~ 0.40	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	12.00 ~ 14.00			225以上	540以上	18以上	247以下	99以下	—	—
		JFE 420H			0.60 ~ 0.70	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	12.50 ~ 14.00			—	540以上	15以上	220以下	95以下	—	—
耐热及抗氧化型	JFE 409L	SUH 409L	1,4512		0.030以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	10.50 ~ 11.75		Ti 6 x C% ~ 0.75	175以上	360以上	25以上	175以下	80以下	180°	1.0 × t
	JFE 409SR				0.015以下	1.00 ~ 2.50	1.00以下	0.040以下	0.030以下	10.00 ~ 12.00		N 0.012以下 Ti 0.50以下	—	440以上	20以上	170以下	80以下	180°	1.0 × t
	JFE 410L	SUS 410L			0.030以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	11.00 ~ 13.50			195以上	360以上	22以上	200以下	88以下	180°	1.0 × t
	JFE 429EX		1,4595		0.030以下	1.50以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	13.00 ~ 16.00		Nb 0.30 ~ 0.70	195以上	360以上	22以上	200以下	88以下	180°	1.0 × t
	JFE-MH1				0.015以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	14.00 ~ 16.00	1.50 ~ 1.80	Nb 0.40 ~ 0.60	195以上	360以上	22以上	200以下	88以下	180°	1.0 × t
	JFE 18-3USR				0.030以下	1.50以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	17.00 ~ 19.00		Al 3.00 ~ 4.80 La, Zr添加	295以上	450以上	20以上	230以下	96以下	—	—
	JFE 20-5USR				0.015以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	19.00 ~ 21.00		Al 4.5 ~ 6.0 La 0.06以上, Zr添加	—	490以上	15以上	250以下	100以下	—	—
焊接结构用	JFE 410DH				0.020以下	0.50以下	1.00 ~ 2.50	0.040以下	0.030以下	10.75 ~ 13.50		Cu 1.0以下 N 0.020以下	195以上	410以上	18以上	210以下	90以下	180°	1.0 × t
	JFE 410RW				0.025以下	1.00以下	1.00 ~ 2.00	0.040以下	0.030以下	10.90 ~ 12.50		Ti 4 (C + N) ~ 0.30 N 0.020以下	340以上	460以上	20以上	—	96以下	—	—
耐磨型	JFE 410DB				0.09以下	0.50以下	1.00 ~ 2.50	0.040以下	0.030以下	10.00 ~ 14.50		C + N 0.04 ~ 0.10	175以上	360以上	20以上	240以下	98以下	180°	1.0 × t
	JFE 410DB-ER				0.09以下	0.50以下	1.00 ~ 2.50	0.040以下	0.030以下	10.00 ~ 14.50		Nb添加	175以上	360以上	20以上	240以下	98以下	180°	1.0 × t

- * 如需要这些型号的钢产品请与我们联系。
- 如需要上表没有列入的特殊型号的钢品种请与我们联系。
- 屈服强度试验仅有特别指定时实施。
- 按HV或HRB标准测定的硬度依板材的厚度而定。
- 如需要EN、ASTM、AISI标准产品时，有关机械性能请与我们联系。

抗腐蚀性

本公司的不锈钢,在各种腐蚀条件下,因其卓越的耐蚀性能,广泛地应用于化学、造纸、染色、石油、核能、车辆、食品等工业,同时也适用厨房用具、日用品、建筑金属等用途。选择不锈钢钢种,需要考虑腐蚀条件、加工条件,确定最合适的钢种。如果选择不当,就不能发挥此钢种的耐蚀性能,反而不如低级不锈钢。

下表显示在实验室测定的各种溶液及大气气体条件下的数据。

溶 液	条 件		钢 型			
	浓 度 %	温 度 ℃	430型	444型	304型	316型
盐 酸	≤0.2	R.T.	△*	△*	○*	○*
	>0.2	R.T.	△*	△*	△*	△*
硝 酸	1~20	R.T.	◎	◎	◎	◎
		B.P.	○	○	◎	◎
	40~60	R.T.	◎	◎	◎	◎
		B.P.	○* ¹	○* ¹	○* ¹	○* ¹
硫 酸	≤0.25	R.T.		◎	◎	◎
		B.P.			△	○
	30~60	R.T.			○	○
		B.P.			△	△
	95~100	R.T.			◎	◎
		100			△	△
亚硫酸	10	R.T.	△		○	○
		B.P.			○	○
磷 酸	10	R.T.	◎	◎	◎	◎
		B.P.	○	○	◎	◎
	80	R.T.	○	◎	○	◎
		B.P.			△	○
氟 酸		R.T.	△	△	△	△
硼 酸	饱和	B.P.	◎*		◎*	◎*
铬 酸	10	R.T.	◎	◎	◎	◎
		B.P.	○	◎	○	○
氯 气		R.T.	○		○	◎
		100	△		△	△
碳酸气		R.T.	◎	◎	◎	◎
亚硫酸气	潮湿	R.T.	△	◎* ²	◎-○* ²	◎* ²
乙酸(醋酸)	0~100	R.T.	◎	◎	◎	◎
草 酸	10	R.T.	○	◎	◎	◎

说明: 1. ◎: 0.1mm/年, 不受影响
○: 0.1~1.0mm/年, 稍受影响
△: 1.0mm/年, 受影响
P: 易发生孔蚀

2. 饱和: 饱和溶液
浓: 浓溶液
R.T.: 室温
B.P.: 沸点

溶 液	条 件		钢 型			
	浓 度 %	温 度 ℃	430型	444型	304型	316型
柠檬酸	15	B.P.	○	◎	◎	◎
酒石酸	50	R.T.	○	◎	◎	◎
乳 酸	5	R.T.	○	◎	◎	◎
丁 酸	5	R.T.	◎		◎	◎
硬脂酸	饱和	100	○		◎	◎
水果蔬菜汁		Hot			◎	◎
黄油及牛奶		Hot			◎	◎
牛 奶		60			◎	◎
碳酸钠(纯碱)	50	B.P.	◎	◎	◎	◎
过氧化氢	30	R.T.	◎-○* ³		◎* ³	◎
重铬酸钾	25	B.P.		○	◎	◎
高锰酸钾	10	B.P.		◎	◎	◎
氯化钠(食盐)	10	B.P.	◎*	◎*	◎*	◎*
氧化铁	1	R.T.	◎*	◎*	◎*	◎*
硫酸铵	5	R.T.	◎	◎	◎	◎
硫酸钠	5	R.T.	◎		◎	◎
硝酸银	5	R.T.	◎	◎	◎	◎
甲 醇		R.T.	◎* ⁴	◎	◎* ⁴	◎* ⁴
乙 醇		R.T.	◎	◎	◎	◎
丙 醇		R.T.	○		◎	◎
乙 醚		R.T.	◎	◎	◎	◎
苯		R.T.	○		◎	○
原 油		R.T.	◎* ⁵	◎* ⁵	◎* ⁵	◎* ⁵
汽 油		R.T.	◎	◎	◎	◎
菜 油		R.T.	○		○	○
矿物油		R.T.	◎	◎	◎	◎
糖 浆	浓	100	◎	◎	◎	◎
四氯化碳	纯	R.T.	◎	◎	◎	◎

备注: * P
*¹ 在高压下△
*² 当同时含有硫酸时要注意
*³ 含硫酸时△
*⁴ 在高温下 P
*⁵ 当精炼时因不纯而受影响

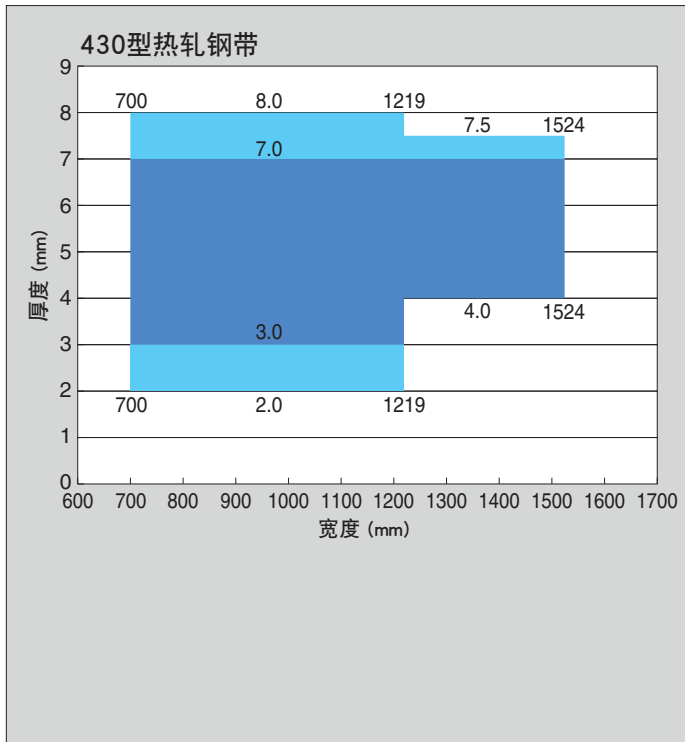
物理性质

钢 型	密 度	电 阻 ^{*1}	磁 性 (退火材料)	比 热	热 导 率		热膨胀系数		杨氏模量 ×10 ³ N/mm ²
				0~100°C	100°C	500°C	0~100°C	0~650°C	
	g/cm ³	10 ⁻⁶ Ω·cm	J/kg·°C (Cal/g·°C)	W/m·°C (10 ⁻² Cal/cm·sec·°C)		10 ⁻⁶ /°C			
JFE 409L	7.74	59	有	468 (0.11)	32.9 (7.87)	30.5 (7.29)	11.4	12.3	201
JFE 409SR	7.70	59	有	502 ^{*1} (0.12)	16.7 ^{*1} (4.00)	—	—	11.9 ^{*6}	200
410型	7.75	57	有	460 (0.11)	24.9 (5.95)	25.7 (6.86)	9.9	11.7	200
JFE 429EX	7.70	67	有	460 (0.11)	26.8 (6.40)	28.8 ^{*3} (6.88)	—	12.2	225
JFE MH-1	7.72	61	有	460 (0.11)	26.4 (6.31)	—	—	12.0	216
430型	7.70	60	有	460 (0.11)	26.1 (6.24)	26.3 (6.28)	10.4	11.9	200
JFE 430LN	7.70	60.5	有	460 (0.11)	23.1 (5.53)	26.3 (6.28)	10.5	12.2	196
JFE 430LNM	7.72	54	有	460 (0.11)	29.7 (7.10)	—	—	11.8	226
JFE 432LTM	7.73	—	有	433 (0.10)	24.0 (5.74)	—	10.4	11.6	206
JFE 436LT	7.73	48	有	433 (0.10)	23.6 (5.63)	—	10.4	11.6	212
JFE 443CT	7.74	62	有	444 (0.11)	22.5 (5.38)	25.1 (6.00)	10.5	11.5	204
JFE 434LN2	7.75	62	有	460 (0.11)	21.1 (5.04)	25.2 (6.02)	10.1	11.6	206
JFE 445M	7.67	62	有	470 (0.11)	20.4 (4.87)	24.9 (5.95)	10.1	12.2	211
JFE 20-5USR	7.30	142	有	419 ^{*1} (0.10) 586 ^{*3} (0.14) 628 ^{*4} (0.15)	11.7 ^{*1} (2.80)	11.7 ^{*3} (2.80) 22.6 ^{*4} (5.40)	11.0	13.0 14.0 ^{*6}	196 ^{*5}
JFE 30-2	7.64	64	有	502 (0.12)	18.8 ^{*1} (4.50)	—	9.6 ^{*2}	11.1	230
301型	7.93	72	无	502 (0.12)	16.2 (3.88)	21.4 (5.12)	16.9	18.7	193
304型	7.93	72	无	502 (0.12)	16.2 (3.88)	21.5 (5.13)	17.3	18.7	193
316型	7.98	74	无	502 (0.12)	16.2 (3.88)	21.5 (5.13)	16.2	18.5	193
SS400 普通钢	7.87	13	有	460 (0.11)	57.7 (13.80)	41.1 (9.80)	12.6	15.0 ^{*7}	206

标记：*1 20°C, *2 0~300°C, *3 600°C, *4 900°C, *5 推定值, *6 RT~700°C, *7 RT~500°C

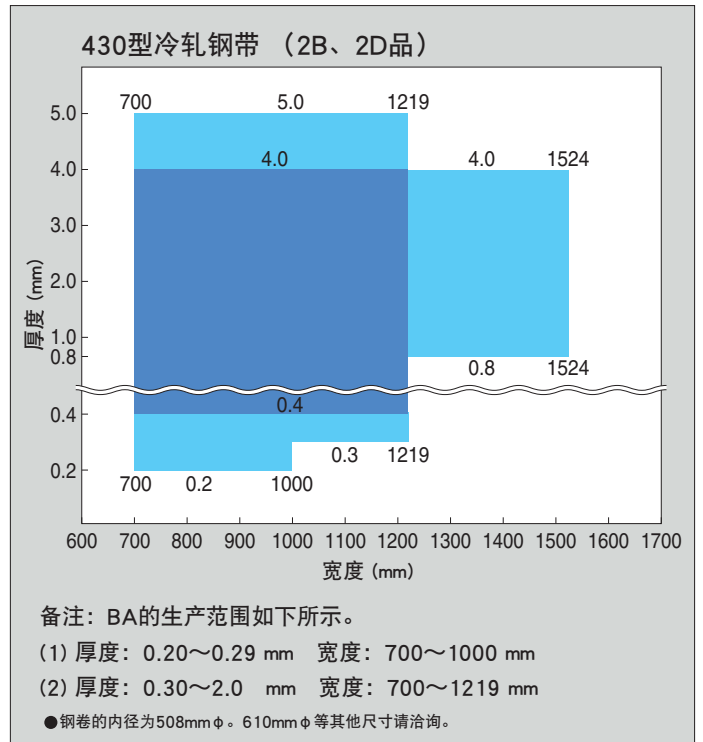
备注：上表记载的密度为物理特性的实测值。
交易上的质量计算，以JIS G 4310“不锈钢板及耐热钢板重量计算方法”计算。

1. 热轧不锈钢



■ 生产尺寸 ■ 需商谈范围 ● 其他为制造范围外

2. 冷轧不锈钢



备注: BA的生产范围如下所示。

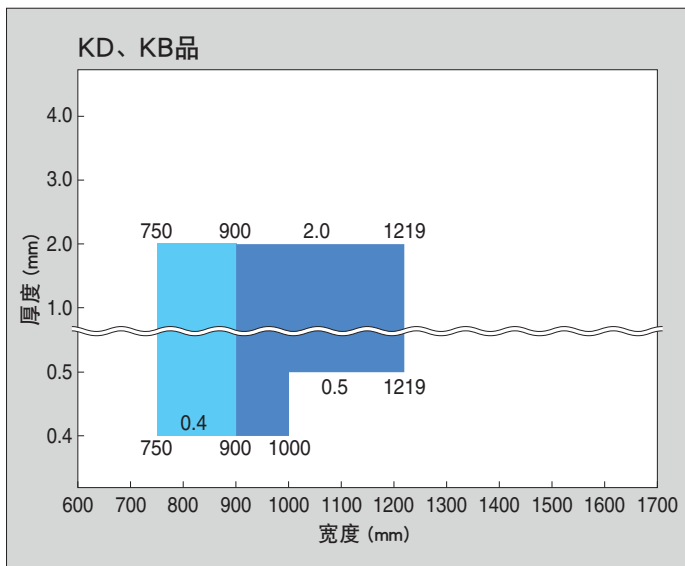
(1) 厚度: 0.20~0.29 mm 宽度: 700~1000 mm

(2) 厚度: 0.30~2.0 mm 宽度: 700~1219 mm

● 钢卷的内径为508mmφ。610mmφ等其他尺寸请咨询。

■ 生产尺寸 ■ 需商谈范围 ● 其他为制造范围外

3. 冷轧实用产品



■ 生产尺寸 ■ 需商谈范围 ● 其他为制造范围外

4. 不锈钢箔

宽度为1000mm (毫米) 以下,
标准厚度为100、80及50μm。
如果需要特定的尺寸, 请与我们联系。

尺寸公差

厚度公差

(单位: mm)

厚度	热轧不锈钢带(JIS G 4304)			冷轧不锈钢带(JIS G 4305)	
	宽度			宽度	
	t < 1000	1000 ≤ t < 1250	1250 ≤ t < 1600	t < 1250	1250 ≤ t < 1600
0.16 ≤ t < 0.25				± 0.03	—
0.25 ≤ t < 0.30				± 0.04	—
0.30 ≤ t < 0.60				± 0.05	± 0.08
0.60 ≤ t < 0.80				± 0.07	± 0.09
0.80 ≤ t < 1.00				± 0.09	± 0.10
1.00 ≤ t < 1.25				± 0.10	± 0.12
1.25 ≤ t < 1.60				± 0.12	± 0.15
1.60 ≤ t < 2.00				± 0.15	± 0.17
2.00 ≤ t < 2.50	± 0.25	± 0.30	—	± 0.17	± 0.20
2.50 ≤ t < 3.15	± 0.30	± 0.35	± 0.40	± 0.22	± 0.25
3.15 ≤ t < 4.00	± 0.35	± 0.40	± 0.45	± 0.25	± 0.30
4.00 ≤ t < 5.00	± 0.40	± 0.45	± 0.50	± 0.35	± 0.40
5.00 ≤ t < 6.00	± 0.50	± 0.55	± 0.60	± 0.40	± 0.45
6.00 ≤ t ≤ 8.00	± 0.60	± 0.65	± 0.65		

*引用JIS G 4304、4305 *上表以外可协商。

宽度公差

(单位: mm)

边缘型	厚度	热轧不锈钢带(JIS G 4304)							冷轧不锈钢带(JIS G 4305)				
		宽度							宽度				
		t < 100	100 ≤ t < 160	160 ≤ t < 250	250 ≤ t < 400	400 ≤ t < 630	630 ≤ t < 1000	≥ 1000	t < 400	400 ≤ t < 630	630 ≤ t < 1000	1000 ≤ t < 1524	≥ 1000
轧边	—	±1	±2	±2	±5	+20 0	+25 0	+30 0	+10 0	+20 0	+25 0	+30 0	+30 0
切边	6.00 < t	+5 0	+5 0	+5 0	+5 0	+10 0	+10 0	+10 0					
	t ≤ 6.00	+10 0	+10 0	+10 0	+10 0	+10 0	+10 0	+15 0					
	—								+5 0	+5 0	+5 0	+5 0	+10 0

*引用JIS G 4304、4305

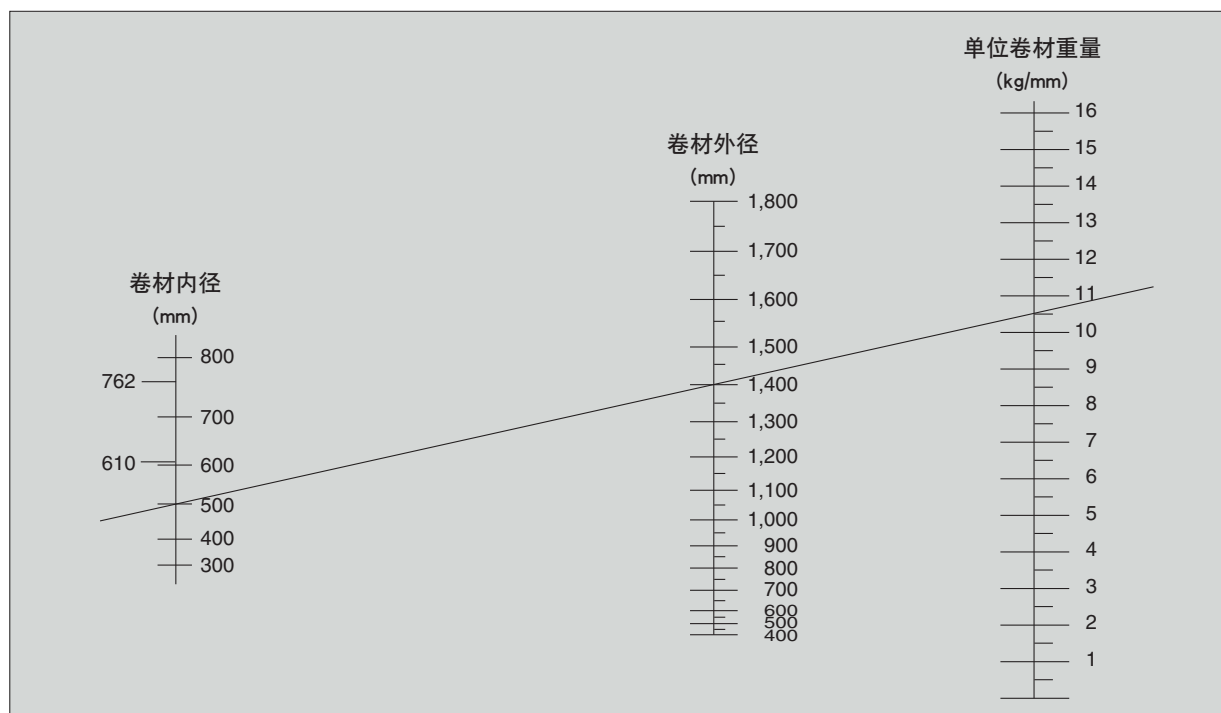
●切割尺寸的厚、宽及长的日本工业标准公差亦可商谈。

表面处理(板面)

板面	抛光方法及光洁度
No. 1	热轧、退火、去氧化皮。一般用于需要耐热抗腐蚀的工业应用中，但表面光滑不是特别重要的。
No. 2D	冷轧、退火及酸洗而引起的暗淡、光滑修整。钢软化、具有银白色表面，适合于深拉及一般使用。
No. 2B	No.2D表皮光轧可产生光亮光滑的冷轧光洁度。一般使用。
No. 3	用相当粗糙的磨料（# 100至# 120筛目）可产生中度抛光光洁度。成品后进一步抛光可增加光泽。
No. 4	用细磨料（# 150至# 180筛目）可产生标准抛光光洁度，广泛使用于宾馆及厨房设备日常加工设备。
#240	大约# 240抛光光洁度，比No.4还要好的光洁度，用于宾馆及家用厨房。
#320	大约# 320抛光光洁度。
#400	用# 400号抛光剑麻布抛光No.2B可产生高光泽。适合一般使用。
HL	用合式的颗粒大小磨料可产生带有连续线条的特殊抛光光洁度。主要用于建筑器械。
BA	冷轧、光亮退火及回火轧可产生高度反射光洁度。用于需要有光泽的表面。

此外，还有价格低廉的JFE独特处理、KB及KD（参照第五页）。
 备注：根据需要，板条表面防护物带有乙烯基薄层粘剂。

卷材重量与卷材外径之间的关系



●上述关系较有厚度及插入垫纸的影响

重量表

(单位：千克)

钢 型 尺寸 (mm) 厚度 (mm)	410型 基本重量：7.75			430型 基本重量：7.70			304型 基本重量：7.93		
	1000 x 2000	1219 x 2438 (4' x 8')	1524 x 3048 (5' x 10')	1000 x 2000	1219 x 2438 (4' x 8')	1524 x 3048 (5' x 10')	1000 x 2000	1219 x 2438 (4' x 8')	1524 x 3048 (5' x 10')
0.2	3.10	4.61	—	3.08	4.58	—	3.17	4.71	—
0.3	4.65	6.91	—	4.62	6.87	—	4.76	7.07	—
0.4	6.20	9.21	—	6.16	9.15	—	6.34	9.43	—
0.5	7.75	11.5	18.0	7.70	11.4	17.9	7.93	11.8	18.4
0.6	9.30	13.8	21.6	9.24	13.7	21.5	9.52	14.1	22.1
0.7	10.8	16.1	25.2	10.8	16.0	25.0	11.1	16.5	25.8
0.8	12.4	18.4	28.8	12.3	18.3	28.6	12.7	18.9	29.5
0.9	14.0	20.7	32.4	13.9	20.6	32.2	14.3	21.2	33.2
1.0	15.5	23.0	36.0	15.4	22.9	35.8	15.9	23.6	36.8
1.1	17.0	25.3	39.6	16.9	25.2	39.3	17.4	25.9	40.5
1.2	18.6	27.6	43.2	18.5	27.5	42.9	19.0	28.3	44.2
1.3	20.2	29.9	46.8	20.0	29.7	46.5	20.6	30.6	47.9
1.4	21.7	32.2	50.4	21.6	32.0	50.1	22.2	33.0	51.6
1.5	23.2	34.5	54.0	23.1	34.3	53.6	23.8	35.4	55.3
1.6	24.8	36.9	57.6	24.6	36.6	57.2	25.4	37.7	58.9
1.7	26.4	39.2	61.2	26.2	38.9	60.8	27.0	40.1	62.6
1.8	27.9	41.5	64.8	27.7	41.2	64.4	28.5	42.4	66.3
1.9	29.4	43.8	68.4	29.3	43.5	68.0	30.1	44.8	70.0
2.0	31.0	46.1	72.0	30.8	45.8	71.5	31.7	47.1	73.7
2.5	38.8	57.6	90.0	38.5	57.2	89.4	39.7	58.9	92.1
3.0	46.5	69.1	108	46.2	68.6	107	47.6	70.7	111
3.5	54.3	80.6	126	53.9	80.1	125	55.5	82.5	129
4.0	62.0	92.1	144	61.6	91.5	143	63.4	94.3	147
4.5	69.8	104	162	69.3	103	161	71.4	106	166
5.0	77.5	115	180	77.0	114	179	79.3	118	184
6.0	93.0	138	216	92.4	137	215	95.2	141	221
7.0	109	161	252	108	160	250	111	165	258
8.0	124	184	288	123	183	286	127	189	295

1. 产品及公司信息

产品名称：不锈钢钢板与钢带

公司信息：公司名 JFE 钢铁株式会社

地址 东京都千代田区内幸町 2 丁目 2 番 3 号

咨询处： 担当部门 东日本制铁所（千叶地区）商品技术部不锈钢室

地址 千叶县千叶市中央区川崎町 1 番地

电话 043-262-2291 / 2587

传真 043-262-2980

2. 危险有害性概述

目前不存在针对危险有害性方面的有用情报。但在以下情况时需要注意。详情请参照第 7 项的操作与保管上的注意事项。

- (1) 在进行焊接、熔断、研磨等加工时，若有烟气、粉尘发生，应穿戴保护器具或进行排气处理。
- (2) 酸洗等使用化学试剂处理时，应穿戴保护器具或进行排气处理。
- (3) 注意切割面以防割伤，必要时戴上保护手套。

3. 组成 / 成分信息

- (1) 单一化学物质、混合物质的区分：混合物（合金钢）
- (2) 化学物质等（产品）的化学特性：形成合金且稳定
- (3) 主要成分与含量

化学名	化学式	成分范围 (wt %) ^{1) 2)}	登记号 CAS No.
铁	Fe	余量	7439-89-6
铬	Cr	10 ~ 40	7440-47-3
镍	Ni	0 ~ 30	7440-02-0
锰	Mn	0 ~ 10	7439-96-5
钼	Mo	0 ~ 10	7439-98-7
铜	Cu	0 ~ 10	7440-50-8

注 1) 主成分与浓度依钢种规格不同而不同。

2) 根据用途，除上述成分外，
也有含微量元素的产品。

4. 急救措施

必要的急救处理后，必要时应就医。

事故等方面的急救措施例子：

- (1) 吸入烟气、粉尘并感到呼吸器官系统出现异常时，应迅速就医。
- (2) 烟气、粉尘不慎入眼时，应用大量清水彻底冲洗，并迅速就医。
- (3) 被切割面割伤等时，要消毒伤口，必要时去医院处理。

5. 消防措施

一般环境下没有燃烧、爆炸性。但有微粉时，有时会出现燃烧、爆炸情况。

6. 泄露应急措施、去除方法

一般环境下为固体，不会泄露。

7. 操作和保管上的注意事项

1) 操作上的注意事项

- (1) 焊接、熔断、研磨等加工本产品，发生烟气、粉尘等时，应佩戴防护眼镜、防尘面罩等，或进行通风处理，以防受到超出暴露限度的烟气、粉尘的影响。

对于粉尘、烟气等收集物，应确认其相应形态（成分元素的氧化物变成粉体状等）所具有的危险有害性。

对于暴露限度值，请参照“日本产业卫生学会劝告值”、“ACGIH: 美国产业卫生专家会议劝告书”、

“OSHA PEL: 美国劳动安全卫生厅劝告值”。作为参考，以下是美国劳动安全卫生厅劝告值（OSHA PEL）。

（六价铬：5 μg/m³、镍：1 mg/m³、锰：5 mg/m³、钼：15 mg/m³、铜气粉：0.1 mg/m³、铜屑：1 mg/m³）

- (2) 通过酸洗、脱锈等溶解金属时，应采取措施以防接触或吸引到溶解物质等。
- (3) 由于切割面锋利，操作时应戴上防护手套。

2) 保管上的注意事项

- (1) 避免漏水、与酸碱或含有酸碱的物质接触、以及高温多湿的环境。

8. 暴露防止与防护措施

一般环境下不需要。但在焊接、磨削等作业时，应参照第 7 项的操作注意事项。

9. 物理与化学性质

- (1) 物理性质 1, 形状: 板状或带状固体、2, 颜色: 银白色、3, 气味: 无臭、4, 熔点: 1400℃ 以上、5, 密度: 7~9g/cm³
- (2) 化学性质
 - 1, 对溶剂的溶解性: 不溶于水, 稍微可溶于强酸 (盐酸、硫酸等)、高温碱。氧化性酸的话, 能形成抑制溶解的保护皮膜 (不动态皮膜)
 - 2, 加工产生的微粉, 有时会具有燃烧、爆炸等特性。

10. 稳定性和反应性

- (1) 稳定性: 一般环境下, 化学性质稳定。
- (2) 危险有害的分解产物: 加热、溶解、熔融、研磨等加工时, 会生成金属化合物、烟气等。

11. 有害性信息

钢板状态下物质稳定。加工时生成的烟气等应参照第 7 项内容。
对于部分钢种, 过敏性体质者长期接触, 皮肤有可能会出现异常。

12. 环境影响信息

一般环境下, 与普通钢相比, 不容易分解 (腐蚀)。

13. 废弃时的注意事项

不锈钢钢材废料能够再循环利用。

14. 运输时的注意事项

无

15. 适用法规

无

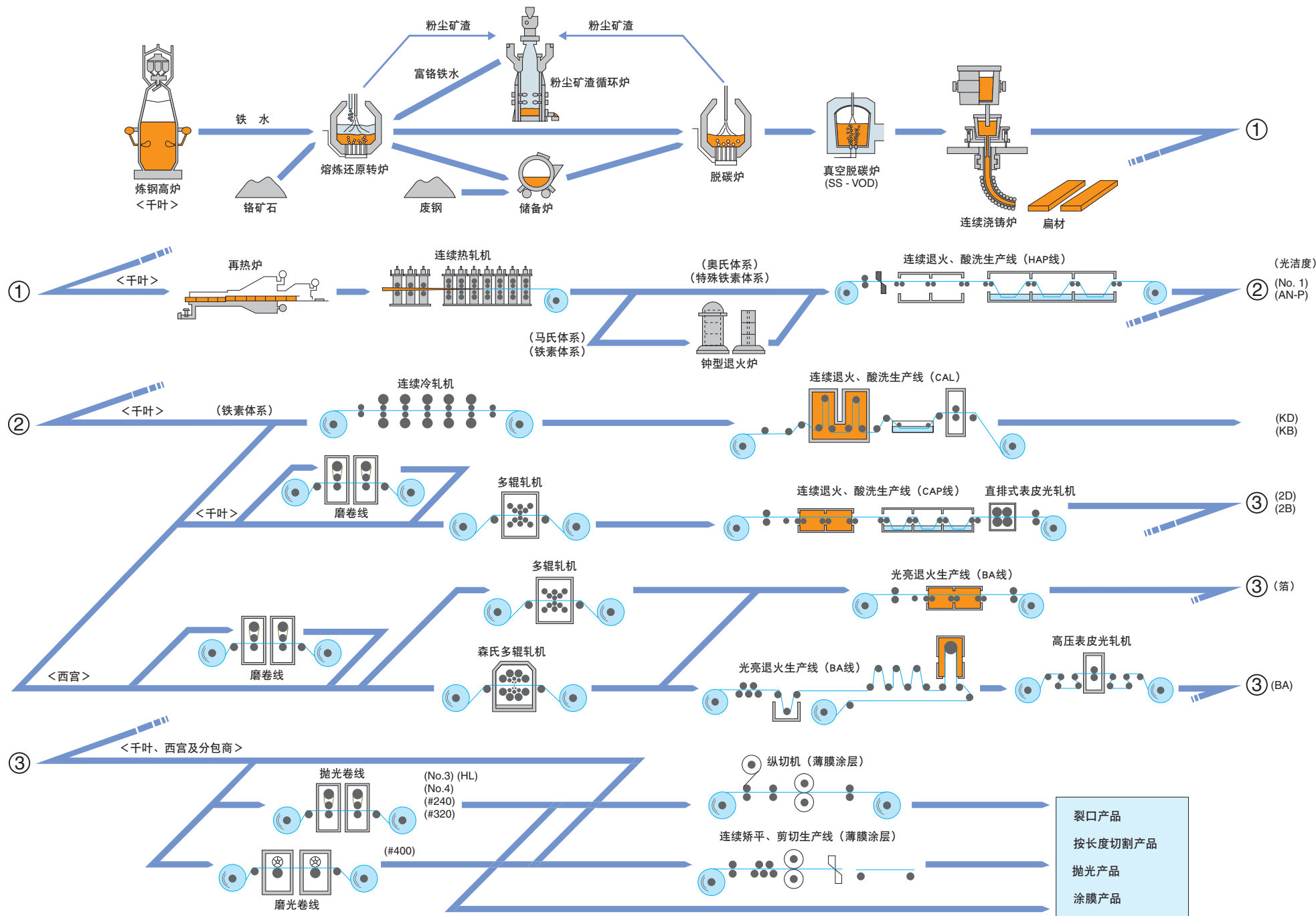
16. 其它信息

参考文献等

- (1) 危险品数据手册 (东京消防厅 警防研究会)
- (2) 经团连 PRTR 对象物质评估表 (经济团体联合会)
- (3) 主要化学品 1000 种数据特别调查报告 (海外化学技术资料研究所)
- (4) Metallic Alloys and Harmonization of Classification Criteria (OECD)
- (5) 化学产品的安全数据表 (ISO 11014-1)
- (6) 日本产业卫生学会劝告值、OSHA PEL、ACGIH TLV 等
- (7) 劳动安全卫生法
- (8) PRTR 法 (特定化学物质排放掌控管理促进法)

本化学物质等安全数据表, 是为确保化学上的安全操作使用, 而作为参考资料提供给敝司产品的用户。是基于目前所掌握的资料、信息基础之上制订而成, 故有可能存在敝司所未知的危险有害性, 因此本数据表并非安全的保证书。请用户根据各自的用途与用法, 灵活应用, 并采取适宜的安全措施。

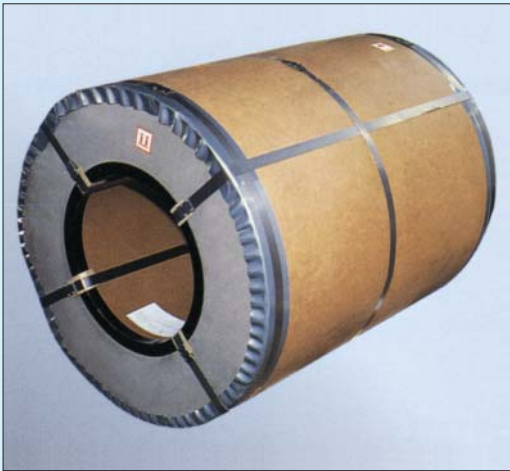
生产流程图



冷轧



薄板



卷材



钢带

热轧




薄板



卷材

样本

黑皮卷材唛头

CUSTOMER	
SPECIFICATION	CAST NO.
DIMENSIONS	
CONTRACT-ITEM	
NET MASS	GROSS MASS
JFE Steel Corporation East Japan Works (Chiba) JFE スチール 株式会社 東日本製鉄所(千葉)	
	
COIL NO.	

服务卡

 JFE スチール 株式会社 東日本製鉄所(千葉)	
SERVICE CARD	
Package No.	
Specification (規格)	
Grade (等級)	Coating Weight (付着量)
Dimensions (寸法)	
Inspection No. (検査番)	Net Mass (質量)
Coil No. (コイル番号)	Charge No. (伊爾番)
Coil Length (コイル長さ)	Skips (渡月日)
PS (ペイントスキップ)	Order No. (注文番号)
<p>当社材をご使用いただきありがとうございます。 本品に関するお問合せは、上記検査番とあわせて 当社までご連絡下さい。 IN CASE OF ANY TROUBLE OR QUESTION AS TO THIS MATERIAL, PLEASE REFER THIS SLIP. JFE Steel Corporation East Japan Works (Chiba)</p>	

黑皮卷材以外の唛头

SPECIFICATION	
DIMENSIONS	NO. OF COIL
PACKAGE	
NET KG	GROSS KG
DESTINATION	
JFE Steel Corporation East Japan Works (Chiba) JFE スチール 株式会社 東日本製鉄所(千葉)	

检查证书

証明書番号 CERTIFICATE No.: _____ 注文番号 ORDER No.: _____ 注文者 SHIPPER: _____ 需 要 家 CUSTOMER: _____ 品名と規格 COMMODITY 名 SPECIFICATION: _____		検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE	JFE スチール 株式会社 東日本製鉄所(千葉) JFE Steel Corporation, East Japan Works (Chiba) 〒261-8535 千葉市中央区川崎町1番地 1-1 KAWASAKICHO, CHUO-KU, CHIBA, JAPAN. 船着・工事番号 SHIP/CONSTRUCTION No.: _____ 需 要 家 管 理 番号 CUSTOMER'S CONTROL No.: _____ 日付 DATE: _____																	
寸 法 SIZE	mm	引張試験 TENSILE TEST	引張 強度 T.S.	伸び 率 EL.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															
膜厚 COATING MASS	g/m ²	引張 強度 T.S.	伸び 率 EL.	引張 強度 T.S.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo							
膜厚 HEAT No.	膜 品 番 号 No.	引 取 数 QUANTITY	引 取 重 量 MASS kg	コイル番号 COIL No.																
上記注文品は、既指定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。																				
東日本製鉄所 品質保証室 Quality Assurance Section East Japan Works																				

●需进一步了解，请与附近的办事处接洽，或直接联系本公司以下部门：

不锈钢及特种钢材销售部
 产品服务及开发部

电话： (03) 3597-4029, 4032
 电话： (043) 262-2587, 2589

传真： (03) 3597-4035, 4493
 传真： (043) 262-2980

JFE 钢铁 株式会社<http://www.jfe-steel.co.jp/ch/>

TOKYO HEAD OFFICE	Hibiya Kokusai Building, 2-3 Uchisaiwaicho 2-chome, Chiyodaku, Tokyo 100-0011, Japan Phone : (81)3-3597-3111 Fax : (81)3-3597-4860
NEW YORK OFFICE	JFE Steel America, Inc. 600 Third Avenue, 12th Floor, New York, NY 10016, U.S.A. Phone : (1)212-310-9320 Fax : (1)212-308-9292
HOUSTON OFFICE	JFE Steel America, Inc., Houston Office 10777 Westheimer, Suite 230, Houston, TX 77042, U.S.A. Phone : (1)713-532-0052 Fax : (1)713-532-0062
BRISBANE OFFICE	JFE Steel Australia Resources Pty Ltd. Level 19, CPA Centre, 307 Queen St, Brisbane, QLD 4001, Australia Phone : (61)7-3229-3855 Fax : (61)7-3229-4377
RIO DE JANEIRO OFFICE	JFE Steel do Brasil LTDA / JFE Steel Corporation, Rio de Janeiro Office Praia de Botafogo, 228 Setor B, Salas 508 & 509, Botafogo, CEP 22250-040, Rio de Janeiro-RJ, Brazil Phone : (55)21-2553-1132 Fax : (55)21-2553-3430
LONDON OFFICE	JFE Steel Europe Limited 15th Floor, The Broadgate Tower, 20 Primrose Street, London EC2A 2EW, U.K. Phone : (44)20-7426-0166 Fax : (44)20-7247-0168
DUBAI OFFICE	JFE Steel Corporation, Dubai Office P.O.Box 261791 LOB19-1208, Jebel Ali Free Zone Dubai, U.A.E. Phone : (971)4-884-1833 Fax : (971)4-884-1472
NEW DELHI OFFICE	JFE Steel India Private Limited 1101, 11th Floor, Unitech's Signature Tower, Tower-A, South City-I, NH-8, Gurgaon, Haryana, 122002, India Phone : (91)124-426-4981 Fax : (91)124-426-4982
MUMBAI OFFICE	JFE Steel India Private Limited Mumbai Office 308, A Wing, 215 Atrium, Andheri - Kurla Road, Andheri (East), Mumbai - 400093, Maharashtra, India Phone : (91)22-3076-2760 Fax : (91)22-3076-2764
SINGAPORE OFFICE	JFE Steel Asia Pte. Ltd. 16 Raffles Quay, No. 15-03, Hong Leong Building, 048581, Singapore Phone : (65)6220-1174 Fax : (65)6224-8357
BANGKOK OFFICE	JFE Steel (Thailand) Ltd. 22nd Floor, Abdulrahim Place 990, Rama IV Road, Bangkok 10500, Thailand Phone : (66)2-636-1886 Fax : (66)2-636-1891
VIETNAM OFFICE	JFE Steel Vietnam Co., Ltd. Unit 1401, 14th Floor, Kumho Asiana Plaza , 39 Le Duan Street, Dist 1, HCMC, Vietnam Phone : (84)8-3825-8576 Fax : (84)8-3825-8562
JAKARTA OFFICE	JFE Steel Corporation, Jakarta Office 16th Floor Summitmas II, JL Jendral Sudirman Kav. 61-62, Jakarta 12190, Indonesia Phone : (62)21-522-6405 Fax : (62)21-522-6408
MANILA OFFICE	JFE Steel Corporation, Manila Office 23rd Floor 6788 Ayala Avenue, Oledan Square, Makati City, Metro Manila, Philippines Phone : (63)2-886-7432 Fax : (63)2-886-7315
SEOUL OFFICE	JFE Steel Korea Corporation 6th Floor. Geumgang-Tower. 889-13, Daechi-dong, Gangnam-gu, Seoul, 135-570, Korea Phone : (82)2-3468-4130 Fax : (82)2-3468-4137
BEIJING OFFICE 北京办事处	JFE Steel Corporation Beijing (JFE(北京)钢铁技术发展有限公司) 1009 Beijing Fortune Building No.5, Dongsanhuan North Road, Chaoyang District, Beijing, 100004, P.R.China 100004 中华人民共和国北京市朝阳区东三环北路5号 北京发展大厦1009室 Phone : (86)10-6590-9051 Fax : (86)10-6590-9056
SHANGHAI OFFICE 上海办事处	JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd. (杰富意(上海)商务咨询有限公司) Room 801, Building A, Far East International Plaza, 319 Xianxia Road, Shanghai 200051, P.R.China 200051 中华人民共和国上海市长宁区仙霞路319号远东国际广场A座801室 Phone : (86)21-6235-1345 Fax : (86)21-6235-1346
GUANGZHOU OFFICE 广州办事处	JFE Consulting (Guangzhou) Co., Ltd. (杰富意(广州)咨询有限公司) / JFE Steel Corporation, Guangzhou Office Room 3901, Citic Plaza, 233 Tian He North Road, Guangzhou 510613, P.R.China 510613 中华人民共和国广州市天河区河北路233号 中信广场3901室 Phone : (86)20-3891-2467 Fax : (86)20-3891-2469

请顾客注意

- 本商品目录记载的特性值等技术信息，除规格值以外，没有任何保证意义。
- 本商品目录记载的产品，根据使用目的、使用条件等，其性能、性质有时与记载内容会有所不同。
- 因错误使用本商品目录记载的技术信息等，而发生损害时，本公司概不负责。